#### M-POS 16 PRO **UV400**

## ▶ 両面累進+両面非球面

## 主な特徴: 見やすく、より薄いレンズ設計 TC (+) 2.00 度数

0.00

0.25

0.50

0.75

1.00

1.25

1.50

1.75

2.00

2 25

2.50 2.75 3.00

3.25

3.50

3.75

4.00

4.25

4 50

4.75

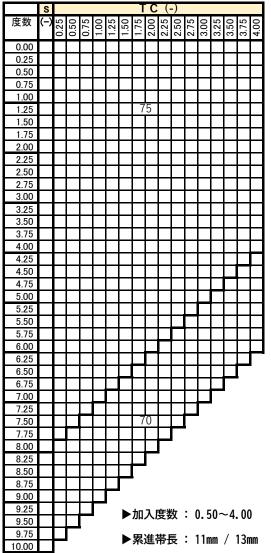
5.00

5.25

5.50

5.75

6.00



仕 様		
設計	両面累進 両面非球面設計	
屈折率	1.60	
比 重	1.30	
アッベ数	42	
紫外線	UV400	
コー	超撥水コート	
研磨加工		
偏心	不可	
プリズム	3 <b>∆</b> まで可	
外径指定	1mm単位/ 最小55mm	
厚み指定	可	
カラー染色加工		
○ アリアーテトレスカラー ○ M-POSオリジナルカラー		

注)見本染色 : 不可

75ø 遠用度数測定位置 遠用アイポイント 34 , 2 O 11mm 20 U6% インセット(内寄)は処方度数により 最適値に自動設定されます 識別マーク f5il Y - ン\_ U6※ → 累進帯長により異なります 幾何学中心 (プリズム測定位置 識別マーク マーク 屈折率 累進帯長 U61 1,60 U63 ※凸面から見た左レンズを表示しています

混合乱視

2.50

0.25

0.50

S (+)

1.00

パソコン

### ◇ インセット自動設定

- ① 処方度数により最適な近用部のインセット量を自動設定
- ② 両眼視を考慮した設計から近用視野の拡大と快適性を追求した設計

# ◇ プリズムシニング加工について

- 1、加入度によりプリズム量が異なります
- 2、左右で加入度が異なる場合は、左右の平均プリズム量にて加工
- 3、プリズム処方がある場合は、プリズムシニング加工を行いません
- 4、片玉注文の場合、相眼の処方度数もお知らせください。